



合肥科晶材料技术有限公司

小型无油热压机 YLJ-HP-10T



YLJ-HP-10T 是一款无油热压机，针对于晶片的焊接或薄膜转移，其可处理最大样品尺寸 $\Phi 30*60\text{mm}$ 。仪器最高工作温度为 550°C ，在此温度下可对样品施加的最大压力为 10T(图片仅供参考，以实物为准)

主要技术参数

热压模具系统



可放入样品的最大尺寸： $\Phi 30*60\text{mm}$

采用碳化钨材料(YL01)制作模具，模具尺寸根据客户要求，可以选择 $\Phi 30/\Phi 20/\Phi 10$ 三种尺寸，每种尺寸的碳化钨模具，配置 2 套。

包括：上模芯： $\Phi 30/\Phi 20 *60\text{mm}$

下模芯： $\Phi 30/\Phi 20 *10\text{mm}$

分半模套： $\Phi 30/\Phi 20 *100\text{mm}$

上模芯： $\Phi 10 *60\text{mm}$

下模芯： $\Phi 10 *10\text{mm}$

分半模套： $\Phi 10 *100\text{mm}$

碳化钨模具采用内外模套分半设计结构，方便客户根据不同样品尺寸进行更换；

1500W 的弹簧加热管缠绕在模具外表面，通过上下两个加热管分别控制加热，总加热功率 3000W；

加热管外部安装有操作手柄，用于客户移动加热模具和样品，进行卸料和装料操作；

两个精密的温控系统可设置 30 段升降温程序，控温精度为 $+5^{\circ}\text{C}$ ，500 度恒温时的温度波动 $+3^{\circ}\text{C}$ ，分别独立控制两个加热平台。

地址：安徽·合肥市高新区

传真：0551-65593657

电话：0551-65592566

Email: kmt@aiofm.ac.cn 或 sales@kjmti.com 网站: www.kjmti.com



合肥科晶材料技术有限公司

	<p>温控系统采用PID方式进行温度调节,并带有过热和断偶保护。 最高工作温度为 550℃ (<30 min) 连续工作温度为 500℃ 推荐升温速率: $\leq 5^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 可选购软件和 PC 接口安装在控温仪表上, 可将温度程序和温</p> <div data-bbox="798 492 1308 638"> </div> <p>度曲线导入到电脑中。</p>
<p>压力控制系统</p> <div data-bbox="239 716 391 862"> </div>	<p>电动压机可以实时显示压力和施压时间。</p> <div data-bbox="486 705 726 873"> </div> <p>压力显示范围: 10-10000 Kg 压力控制范围: 200-10000 Kg (可调) 恒压时间设定范围: 1—999min (可调) 连续工作4小时的压力稳定性: $\pm 20\text{kg}$ 电动压机采用的是电机驱动和无油压机系统,可以有效避免传统油压机漏油的问题,对于保持手套箱内微量氧和微量水环境至关重要。</p>
<p>控制面板和馈通系统</p>	<p>压机系统可放置在手套箱箱内部,通过 KF40 馈通与外部控制系统进行连接,控制系统采用面板控制方式。</p> <div data-bbox="502 1265 981 1489"> </div>
<p>压机配件 (选配)</p>	<p>系统将配套 $\Phi 30/\Phi 20/\Phi 10\text{mm} \times 0.7-0.8\text{mm}$ 厚的钼片,钼片单面抛光,抛光面的光洁度在100A 以下,并提供原子粒显微镜的测试报告。</p> <p>$\Phi 30 \times 0.7-0.8$ $\Phi 20 \times 0.7-0.8$ $\Phi 10 \times 0.7-0.8$</p> <p>系统除了标配的一套上下加热管系统之外,另外还配置一套备用的上下加热管系统,便于客户进行更换使用。</p>
<p>电源</p>	<p>总功率: 4000W 供电电源: 208 - 240VAC, 50/60 Hz 单相</p>
<p>外形尺寸</p>	<p>热压系统部分: 375mm(L) x 240mm(W) x 750mm(H)</p>

地址: 安徽·合肥市高新区
 电话: 0551-65592566

传真: 0551-65593657

Email: kmt@aiofm.ac.cn 或 sales@kjmti.com 网站: www.kjmti.com



合肥科晶材料技术有限公司

	控制系统部分：360mm(L) x 300mm(W) x 195mm(H)
质保期	一年质保期，终生维护

地址：安徽·合肥市高新区 传真：0551-65593657
电话：0551-65592566
Email: kmt@aiofm.ac.cn 或 sales@kjmti.com 网站: www.kjmti.com