

4 头电弧熔炼系统（旋转水冷铜坩埚）

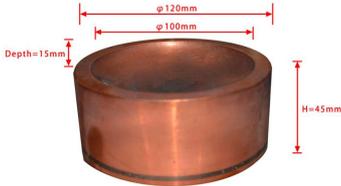
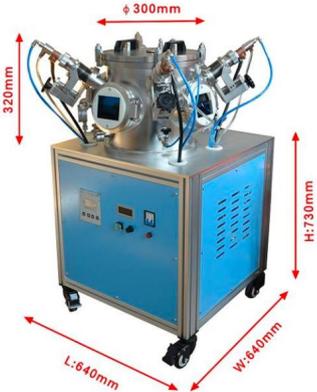
AM-400



AM-400 是一款高真空电弧熔炼系统，4 个电弧熔炼枪，由 4 个独立的氩弧电源控制。水冷铜坩埚安装在真空腔体底部，可以旋转，保证合金能够均匀地熔炼，最大熔炼量为 70g(按 Fe 密度)

技术参数

<p>电弧电源</p> 	<p>4 个数字控制的电弧电源，安装在一个移动架上。 每个电源上，有输出旋钮，可输出直流，也可输出脉冲交流 输入电压：208~240VAC 单相，50/60Hz 输出：18V/185A（220VAC 输入 35%占空度） 最小直流输出为：5A 总功率：15KW 4 根电源线需要分别接在 4 个 40A 的空气开关上</p>
<p>电弧熔炼枪</p>	<p>4 个电弧熔炼枪安装在真空腔体上 每个电弧熔炼枪组成：直径 4mm 的钨针棒和水冷套</p>

	<p>每个电弧熔炼枪相对于铜坩埚的角度可以调节 最大熔炼量 70g（按 Fe 的密度）或 30g(按 W 的密度)</p>
<p>铜坩埚</p> 	<p>水冷旋转铜坩埚安装在真空腔体底部 铜坩埚尺寸为：100mm 直径×15mm 深度 旋转速度：1-20rpm(可调) 需要水冷却，水流量>58L/min,可在本公司选购循环水冷机</p>   <p style="text-align: center;">水冷铜坩埚 循环水冷机</p>
<p>真空腔体</p> 	<p>水冷真空腔体，SS304 不锈钢材质，尺寸 Φ300mm×320mmH Φ150mm 前开门，便于放样和取样 一个观察窗口，直径 100mm,可观察样品熔炼过程 KF40 接口，用于连接真空泵 ISO63 接口用于连接分子泵 2 个 1/4 英寸气体接口，后端安装有针阀，用于惰性气体的通入和排出 气压范围：10-6Torr~900torr 泄露率 < 5.0E10-7 Pa.l/S</p>
<p>真空泵（可选）</p>	<p>真空度要根据所配的真空泵 10-3torr (采用机械泵) 10-6torr（采用分子泵系统，分子泵与腔体直连）</p>  
<p>尺寸</p>	
<p>注意&警告事项</p>	<p>所使用气瓶上必须安装减压阀，输出气压要低于 0.02MPa,保证操</p>

作人员安全

观察熔炼过程时必须佩戴护目镜或防护面罩

此设备电弧熔炼是在微正压或低真空环境下操作（气压：**0.01-0.11MPa**，或正压 **0.01MPa** 至负压 **0.09MPa**），不可在高压下操作！

电弧熔炼操作时，钨针不可接触到样品或铜坩埚！