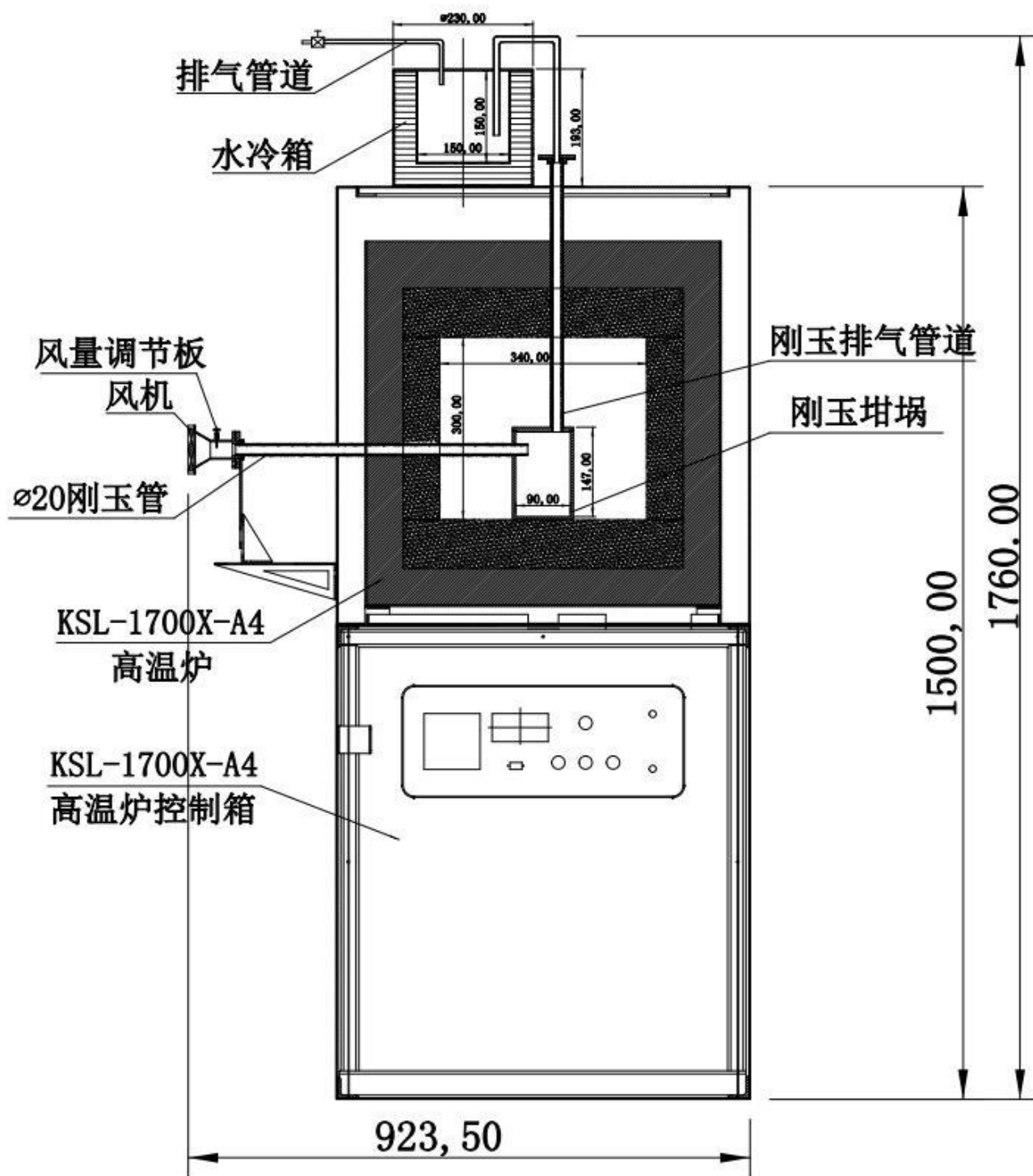


1700℃ 高温箱式烟尘收集炉 KSL-1700X-A4-SJ

KSL-1700X-A4-SJ 高温箱式炉是一款 CE 认证的高温烟尘收集炉，集控制系统与炉膛为一体。内部有方形刚玉匣钵，带有匣钵盖，左侧为进气孔，上侧为排气孔，空气通过鼓风机的驱动进入刚玉管，然后进入匣钵内再由上部排气孔通过刚玉排气管向上排出，排出气体在炉上部有水冷收集分离器，胶体物质会在分离器内冷凝。





项目	KSL-1700X-A4-SJ
特点	<ul style="list-style-type: none"> • 设备内部容积可达 36L, 客户可根据所烧物料, 选择刚玉坩埚大小 • 设备最高温度可达 1700℃。 • 双层壳体结构并带有风冷系统, 保证壳体表面温度不过高。 • 开门断电, 使用安全。
	<ul style="list-style-type: none"> • 工作温度: 1600℃ (连续), 1650℃ (<0.5h) • 升温速率: 10℃/min(≤1400℃) 5℃/min(1400℃-1600℃) 2℃/min(>1600℃)

<p>基本参数</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 加热元件：硅钼棒 • 热电偶：B 型双铂铑热电偶 • 电压：AC380V 两相，50/60Hz • 最大功率：13KW 注意：设置加热速率越低，可延长加热元件使用寿命。 • 炉膛尺寸：300×400×300mm
	<ul style="list-style-type: none"> • 包含一款 YD858P 型温度控制器（也可选配欧陆仪表恒温精度可达±0.1℃） • PID 自动控温系统 • 智能化 50 段可编程控制 • 恒温控温精度：±1℃ • 默认 DB9 PC 通信 连接端口 • 所有的元电件都通过 UL 或 MET 认可，并可通过世界范围内的其他相关安全测试。 
<p>炉体结构</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 内炉膛表面涂有美国进口的高温氧化铝涂层可以提高反射率及设备的加热效率，同时也可以延长仪器的使用寿命。 • 通用数字电源控制器频率在 50-60Hz，可在全球范围内使用。 • 带有过热和断偶保护，并设有开门断电功能。 
<p>主控制器和检测器</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 主控制器和热电偶可使用户定义的加热程序，并设置有主报警系统。 • 监测控制器只监控其他热电偶的实际温度，并在主控制器故障时启动二级报警系统，以确保安全。 
<p>产品尺寸和重量</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 炉体：L 830×W 920×H 1900mm • 净重：180Kg



认证

- 通过 CE 认证
- 若客户出认证费用，本公司保证单台设备通过德国 TUV 认证或 CAS 认证。



质保

质保一年，终生维护（不包括，炉膛和加热元件）