

# 250℃加热型大间隙辊压机（转速可调，最大间隙 10mm）MSK-HRP-05

轧辊间隙调节手柄，轧  
辊最大间隙 10mm

数显千分表

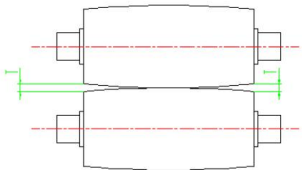
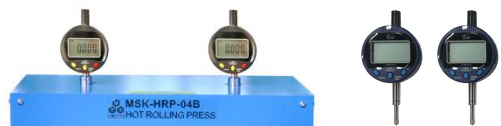
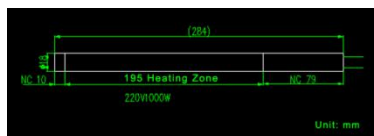

控温仪表，分别  
控制 2 轧辊温度


轧辊转速显示



MSK-HRP-05 是一款轧制宽度为 200mm 的加热型辊压机，最高温度可达 250℃，轧辊最大间隙可达 10mm，此设备设计用于制备聚合物复合材料。

## 技术参数

电源	AC208-240V 单相, 50/60Hz 总功率: 2500W
有效轧制宽度	200mm
轧辊材质&尺寸	高强度硬质钢, 硬度 RC>52  轧辊表面进行了镀 Cr 处理, 具有防腐作用  轧辊尺寸: 直径 96mm×宽度 220mm
轧辊间隙 	<b>轧辊间隙: 0~10mm 可调</b> 注意: 轧辊间隙公差会随温度升高有所变化, 以下是不同温度下轧辊间隙变化范围 室温-100℃: 0.008-0.01mm 100-150℃: 0.02-0.03mm 150℃-250℃: 0.03-0.05mm
轧辊间隙数显仪表显示精度	0.01mm 手动调节量轧辊间隙 
辊轧厚度&硬度	最小: 0.01mm 最大: 10.0mm 所轧制样品最大硬度<40HRC
加热温度	两个数显温度仪表分别控制两个轧辊的温度, 可设置 30 段升降温段 最高温度: 250℃ 控温精度: +/-5℃ 下图为加热元件图纸 
电机	高扭矩直流电机, 可在 Ar 器环境下运行 功率: 100W 显示速度: 0-26mm/s
可选	可选 200mm 宽度的卷对卷机构 可将此轧机改为立式轧机 (需要额外付费) 

	卷对卷机构	卷对卷机构与轧机	立式轧机
设备尺寸	620mm(L) x 280mm(W) x 470mm(H) 		
重量	100kg		
警告	<p>设备在运行或加热时，切勿触摸轧辊表面</p> <p>由于工作环境的影响，轧辊表面真实温度可能与仪表显示温度有差异，可对温度进行校准</p> <p>对于厚的样品，要多步骤轧制到目标厚度，建议每次下压量为 0.02mm</p> <p>所轧制样品的硬度不可大于 42HRC</p> <p>每次使用完设备后必须清理轧辊，并喷上防锈油，防止轧辊腐蚀</p>		