

小型立式淬火炉 GSL-1100X-S-VTQ

技术规格书



GSL-1100X-S-VTQ 是一款小型立式淬火炉，标配有 $\phi 50\text{mm}$ 石英管、真空密封法兰以及样品淬火密封罐。实验时，材料可放置于石英管中，在真空或惰性气氛保护下加热到所需温度，之后手动倾斜炉体，最大倾斜角度可达 60° ，可方便实现淬火工艺，非常适合研究材料相变和微结构性能。

技术参数：

| | |
|--------|------------------------------------|
| 设备名称型号 | 小型立式淬火炉 GSL-1100X-S-VTQ |
| 电源 | AC220V 50/60HZ |
| 功率 | 1.5KW |
| 最高温度 | 1100°C (<30min) |
| 工作温度 | 1000°C |
| 建议升温速率 | $\leq 10^\circ\text{C}/\text{min}$ |
| 热电偶 | K型 |
| 炉管尺寸 | $\phi 50*600\text{mm}$ |
| 加热区长度 | 300mm (单温区) |

| | |
|-----------|---|
| 加热元件 | 掺钼铁铬铝合金 |
| 炉体倾斜角度 | 0-60°（加热之后样品可倾斜倒入淬火罐中，实现淬火工艺） |
| 淬火液体罐尺寸 | 内径Φ100mm * 有效高度80mm |
| 淬火液体罐有效容积 | 500ml（可放置冰水或淬火油等） |
| 淬火工作环境 | 真空状态或气氛保护状态 |
| 极限真空度 | 机械泵：< 1Pa（室温） |
| | 分子泵：< 5*10 ⁻³ Pa（室温） |
| 法兰 | 左端快接法兰设计，配备 1/4" 不锈钢针阀以及机械压力表 |
| | 右端法兰配备出气口、KF25 抽真空接口，淬火罐与右端法兰快装对接，保证密封性。 |
| 温控系统 | <ul style="list-style-type: none"> • 包含一款 YD518P 型温度控制器 • PID 自动控温系统 • 智能化 30 段可编程控制 • 控温精度：±1℃ • 默认 DB9 PC 通信连接端口 • 通过 MET 认证  |
| 外形尺寸 | 1100*300*720mm（L*W*H）  |
| 质量认证 | CE 认证  |
| 净重 | 20KG |
| 质保 | <ul style="list-style-type: none"> • 一年保修，终身技术支持 • 耗材部分如加热元件、密封圈、石英管等不包含在保修范围内 • 因使用腐蚀性气体和酸性气体造成损坏不在保修范围内 |
| 注意事项 | <ul style="list-style-type: none"> • 石英管内气压不可高于 0.02MPa（相对气压）； |

- 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa, 使用时会更加精确安全；
- 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等）
- 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。