

管式炉 GSL-1600X

技术规格书



GSL-1600X 该款箱式炉以硅钼棒为加热元件，采用双层壳体结构和 30 段程序控温，B 型热电偶，双层炉壳间配有风冷循环系统，最高温度能达到 1600℃，可在 1550℃ 下连续工作，控温精度 ±1℃；该炉具有温场均衡、表面温度低、升降温度速率快、节能等优点，是高校、科研院所、工矿企业做新材料样品的烧结或是退火（在真空或是惰性气体保护状态下）的理想产品。

技术参数：

设备名称型号	管式炉 GSL-1600X
产品特点	<ul style="list-style-type: none"> • 炉腔尺寸：290mm * 180mm * 160mm； • 最高温度可达 1600℃（≤0.5h）； • 可实现多段温控程序精准控温；
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> • 额定功率：5.5KW • 额定电压：AC220V 50/60HZ • 额定使用温度：1550℃ • 最高使用温度：1600℃（≤0.5h） • 建议升温速率：1400℃以下：≤10℃/min； 1400℃到 1600℃：≤5℃/min • 加热元件：硅钼棒 • 热电偶：B 型 • 加热区长度：290mm
炉体结构	<ul style="list-style-type: none"> • 内炉膛表面涂有美国进口 1750 度高温氧化铝涂层可以提高反射率及设备的加热效率，同时也可以延长仪器的使用寿命 • 采用双层壳体结构，双层炉壳间配有风冷循环系统 • 炉膛采用高纯多晶氧化铝纤维，最大程度的减少能量损失
	<ul style="list-style-type: none"> • 包含一款 YD518P 型温度控制器； • PID 自动控温系统；

<p>温控系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 智能化 30 段可编程控制； • 内置过热保护和热电偶故障报警； • 控温精度：±1℃； • 默认 DB9 PC 通信连接端口； • 通过 MET 认证； • 可选购电脑温度控制软件(用于 YD518P 系列控制器)用于控制升温曲线和导出数据； 
<p>炉管与法兰</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 炉管尺寸（标配）φ 60mm*1000mm，另有 φ 80*1000mm 的炉管可选 • 为了保证温场的均匀性和法兰的密封性，仪器使用升温前需要在炉管两端塞入氧化铝管堵，防止热量散失  <ul style="list-style-type: none"> • 炉管标配两套不锈钢真空法兰（法兰上已安装了机械压力表和不锈钢截止阀） • 选配：为了更好的获得较高的真空度，建议使用 KF25 不锈钢法兰、不锈钢波纹管和数字式真空显示计 
<p>真空系统（选配）</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 采用双旋片式机械泵真空度可以达到 10^{-3}toorr • 如果想要获得更高的真空度 (10^{-5}toorr or better) 可选购国产或进口高真空机组 <p>多种真空系统可选</p>  <p>低真空系统 国产高真空系统 进口高真空系统</p>
<p>设备外形尺寸</p>	<p>1330mm (L) *510mm (W) *780mm (H)</p> 

重量	约 70KG
质保	<p>一年质保期，终生维护</p> <ul style="list-style-type: none"> 特别提示： <ul style="list-style-type: none"> 1、耗材部分如加热元件、石英管、样品坩埚等不包含在内因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> 炉管内气压不可高于 0.02MPa（相对气压）； 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全； 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等） 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。 气体的流量应 < 200SCCM（200ml/min） 由于氧化铝管制作工艺的原因，炉管在烧结过程中会存在断管的风险，这是无法完全避免的，请客户知晓